

Elevate

Nowość!

Przyszłość pomp ciepła
Bezpieczne – Wydajne – Zrównoważone.

Wysoka wydajność / Zastosowania CWU

R-290

SCOP
 $\eta_s > 162$
Up to 4,13

SEER
Up to
4,9

MOC ZNAMIONOWA

 45 - 65 kW

MOC MODUŁOWA

 up to 520 kW



LENNOX uczestniczy w
programie ECP dla LCP-HP.
Sprawdź ważność certyfikatu:
www.eurovent-certification.com

NASZA ODWRACALNA POMPA CIEPŁA NA PROPAN:

W pełni inwerterowa, kompaktowa, bezpieczna i niezawodna dla wszystkich zastosowań

CECHY PRODUKTU



Wentylatory EC o wysokiej wydajności

Efektywność w każdym obrocie.
Ciche. Inteligentne. Superwydajne.
Superwydajne wentylatory EC zapewniają precyzyjną regulację przepływu powietrza, niski poziom hałasu i niskie zużycie energii — automatycznie dostosowując się do potrzeb systemu.

Sprężarka inwerterowa

Moc dostosowująca się do każdego warunków
Nasze sprężarki inwerterowe zapewniają dokładne i energooszczędne działanie nawet w ekstremalnych temperaturach — dla ogrzewania, chłodzenia i produkcji CWU.

Wysokowydajny wymiennik ciepła

Zaprojektowany w celu uzyskania wysokiej wydajności i długiej żywotności

Dzięki połączeniu zaawansowanej inżynierii i wysokiej jakości materiałów urządzenie jest bardzo wydajne i trwałe, zapewnia szybkie nagrzewanie, wysoką efektywność sezonową i niezawodność w każdych warunkach klimatycznych.

Lutowany wymiennik płytowy o wysokiej wydajności

Precyzja i kompaktowa efektywność

Wymiennik z płyt ze stali nierdzewnej zapewnia optymalne parametry dla nowoczesnych, niskotemperaturowych systemów grzewczych.

Zawór bezpieczeństwa (PRV)

Automatyczna ochrona, bez kompromisów

Zintegrowany zawór bezpieczeństwa automatycznie uwalnia nadmiar ciśnienia z układu chłodniczego, zapewniając bezpieczne działanie w każdych warunkach.

Separator woda/czynnik chłodniczy

Skuteczny przepływ, brak ryzyka skażenia

Dedykowany separator zapobiega mieszanii się czynnika chłodniczego z wodą, chroniąc system poza strefą ATEX oraz wszystkie komponenty zewnętrzne.

Zewnętrzna szafka elektryczna

Zewnętrzna. Dostępna. Wyjątkowo bezpieczna.
Umieszczona poza strefą obiegu chłodniczego, zapewnia zgodność z normami i łatwiejszą konserwację.

Detektor wycieku z certyfikatem ATEX

Wykryj wcześniej. Reaguj szybko. Bądź bezpieczny.

Zintegrowany detektor wycieku z certyfikatem ATEX monitoruje jednostkę pod kątem wycieków propanu (R290) i natychmiast uruchamia procedury bezpieczeństwa, aby zapobiegać powstaniu niebezpiecznie wysokiego stężenia, chroniąc osoby i mienie.

Alarm wizualny i akustyczny

Gdy cisza nie jest opcją

W przypadku wycieku czynnika, włącza się dwustopniowy system ostrzegawczy — wizualny alarm przy pierwszym wykryciu, następnie wizualny + dźwiękowy przy wzroście stężenia — w celu zapewnienia szybkiej i bezpiecznej interwencji.

Wentylator wyciągowy z certyfikatem ATEX

Usuń zagrożenie, oddychaj bezpiecznie

Wentylator wyciągowy z certyfikatem ATEX uruchamia się automatycznie po wykryciu wycieku i usuwa z wnętrza obudowy łatwopalne gazy — minimalizując ryzyko zapłonu.

TECHNOLOGIA PEŁNEGO INVERTERA:

Najnowsze rozwiązanie w zakresie wydajnego ogrzewania i inteligentnego sterowania

Rewersyjna pompa ciepła – komfort przez cały rok

Ogrzewanie, chłodzenie i ciepła woda użytkowa (CWU)

Zaawansowana rewersyjna pompa ciepła zapewnia kompleksowe rozwiązanie klimatyczne na każdą porę roku. Płynne przełączanie trybów gwarantuje komfort przez 365 dni.

Wysoka wydajność z technologią pełnego inwertera:

Precyzja, Moc i Elastyczność

Urządzenie wyposażone w nowoczesną technologię pełnego inwertera, zapewnia maksymalne osiągi wentylatorów, sprężarki i pompy wody.

Cicha praca dla pełnego komfortu

Ciesz się spokojem i ciszą

Nasza rewersyjna pompa ciepła pracuje wyjątkowo cicho, porównywalnie z odkurzaczem lub małym ruchem ulicznym — idealna do każdego zastosowania.

Wyjątkowa efektywność to realne oszczędności

Inteligentne oszczędności o każdej porze roku

Do 50% niższe koszty eksploatacji w porównaniu z tradycyjnymi kotłami gazowymi lub olejowymi — wydajna alternatywa dla ogrzewania, chłodzenia i produkcji CWU.

Kompaktowa obudowa

Maksymalna Wydajność, Minimalna Powierzchnia

Idealna do zastosowań komercyjnych, dużych instalacji lub przy wymianie kotłów — tam, gdzie każdy metr się liczy.

Mapa parametrów pracy

Wysoka wydajność przez cały rok

Do 78°C na potrzeby CWU — doskonała jako zamiennik lub wsparcie kotła w różnych konfiguracjach.

Klasa energetyczna A++

Maksymalne Oszczędności, Optymalne Zużycie Energii

Najwyższe standardy efektywności — szybszy zwrot z inwestycji i niższy ślad węglowy.

Inteligentny monitoring i pełna kontrola

Zachowaj bezpieczeństwo i pełną kontrolę – zawsze i wszędzie z LennoxCloud

Nasza pompa ciepła jest wyposażona w system sterowania Lennox Cloud Control, oferując inteligentne, zdalne monitorowanie i diagnostykę bezpieczeństwa w czasie rzeczywistym. Dzięki temu twój system zawsze będzie działał optymalnie dla spokoju ducha.

Zdalny dostęp z dowolnego miejsca.

- **Pełny zdalny monitoring:** Uzyskaj dostęp i zarządzaj wszystkimi jednostkami pomp ciepła – niezależnie od ich lokalizacji czy stanu – z jednej intuicyjnej platformy.

- **Kompleksowe zarządzanie wieloma jednostkami:** Scentralizowany dostęp do danych z różnych instalacji pozwala uzyskać pełny obraz całej operacji i usprawnia działania konserwacyjne.

Konfigurowalny panel sterowania dla Twojej wygody

- **Przyjazny interfejs użytkownika:** Intuicyjny i łatwy w obsłudze pulpit nawigacyjny zapewnia wszystkie potrzebne informacje przy minimalnym wysiłku – wystarczy rzut oka, by mieć wszystko pod kontrolą.

- **Dane w czasie rzeczywistym na wyciągnięcie ręki:** Łatwo monitoruj kluczowe parametry pomp ciepła, takie jak temperatury na wejściu i wyjściu, temperatura zewnętrzna, status systemu (WŁ./WYŁ.), oraz alarmy ogólne i bezpieczeństwa.

- **Dzięki LennoxCloud,** podejmuj działania proaktywne na podstawie danych w czasie rzeczywistym, utrzymuj systemy w płynnym działaniu i podejmuj świadome decyzje – niezależnie od tego, czy jesteś w biurze, na miejscu instalacji, czy na drugim końcu świata.



ELEVATE: WIODĄCY NA RYNKU PAKIET BEZPIECZEŃSTWA

Najbardziej zaawansowany pakiet bezpieczeństwa na rynku

W firmie Lennox bezpieczeństwo naszych klientów i ich instalacji jest najwyższym priorytetem.

Dlatego pompa ciepła Elevate została zaprojektowana z wykorzystaniem najnowocześniejszego pakietu bezpieczeństwa, integrującego zaawansowane komponenty i systemy monitoringu w czasie rzeczywistym, zapewniając stałą ochronę przez cały okres eksploatacji naszych pomp ciepła na propan.

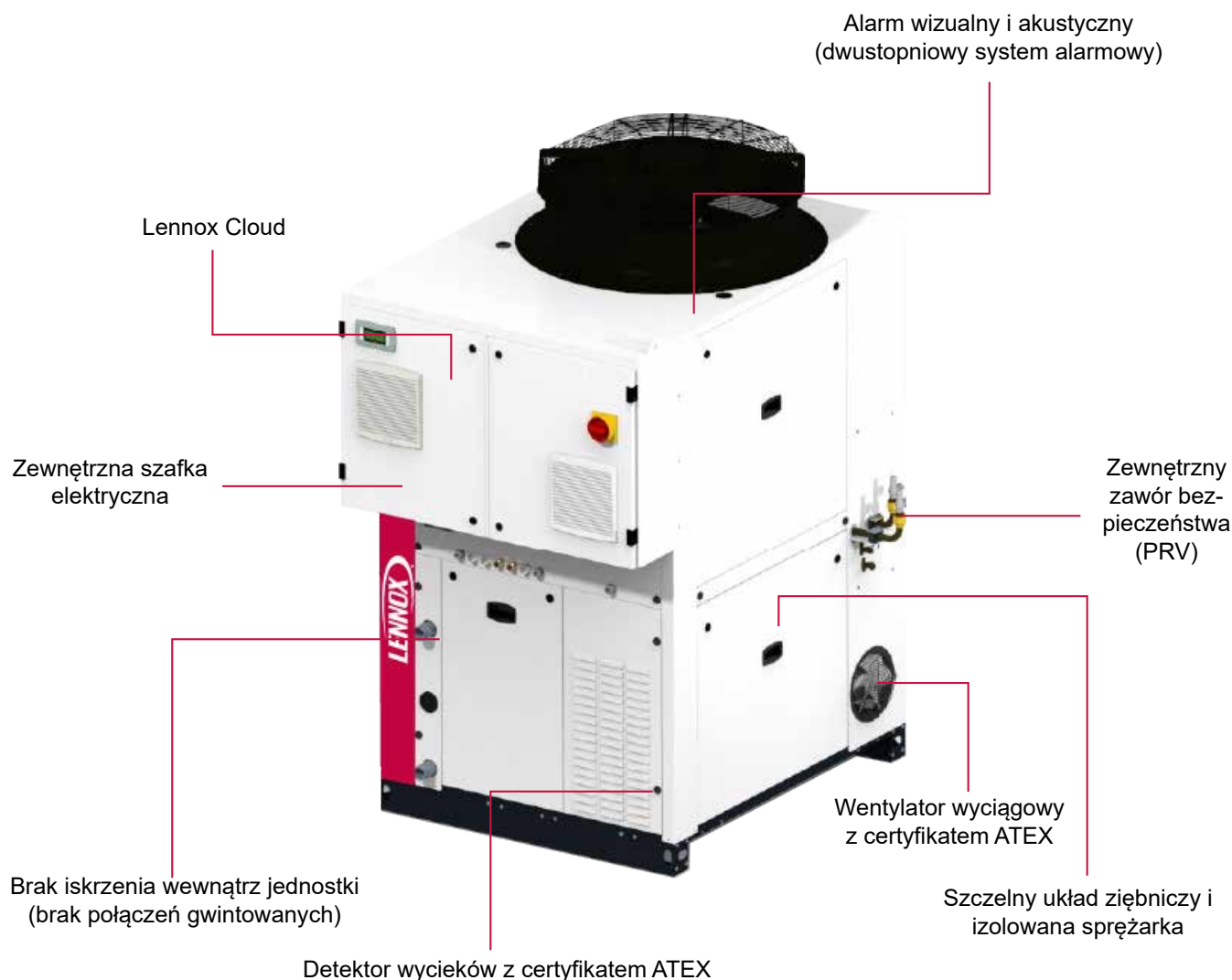
W przypadku wycieku ziębnika aktywowany jest dwustopniowy system alarmowy: sygnał wizualny przy pierwszym wykryciu, a następnie połączony alarm wizualny i dźwiękowy, jeśli stężenie wzrasta — gwarantując szybką, jasną i bezpieczną interwencję w środowiskach ATEX.

Od instalacji po codzienną eksploatację — nasze zaangażowanie w bezpieczeństwo jest niezachwiane.

Certyfikowany i przetestowany dla maksymalnego bezpieczeństwa

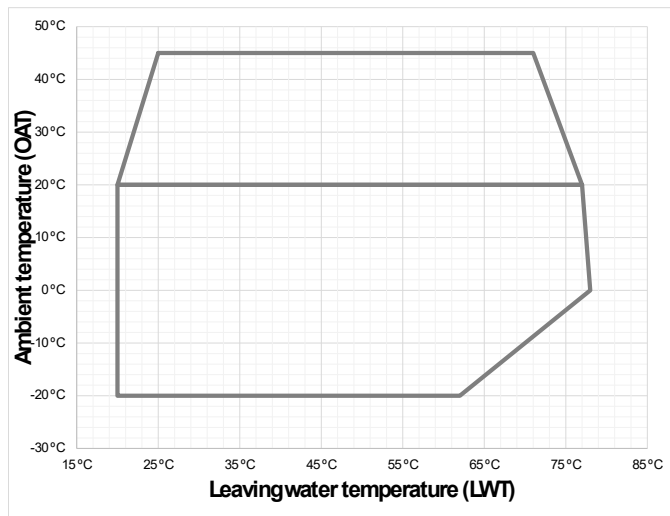
Zgodny z europejskimi normami bezpieczeństwa: CE, ATEX, EN 378.

Posiada wbudowane systemy bezpieczeństwa → Zaawansowane oprogramowanie do zarządzania sytuacjami krytycznymi.



MAPA PARAMETRÓW PRACY: KOMFORT BEZ GRANIC

Tryb grzania



Wysokotemperaturowa wydajność:

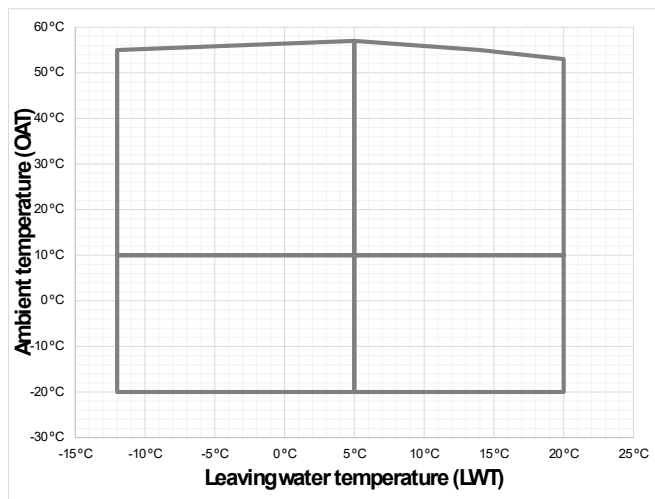
Do 78°C bez kompromisów

Pełen komfort. Pełna moc. Przez cały rok.

Nasza pompa ciepła oferuje wyjątkową wydajność dla wysokich temperatur, osiągając temperaturę wody na wyjściu do 78°C przy częściowym obciążeniu i 75°C przy pełnym obciążeniu.

Bez spadku mocy aż do temperatury zewnętrznej +45 °C, Elevate jest idealnym rozwiązaniem zarówno dla komfortowego ogrzewania, jak i produkcji ciepłej wody użytkowej przy dużym zapotrzebowaniu — przez cały rok.

Tryb chłodzenia



Nadzwyczajna moc chłodnicza:

Wydajność poza wszelkimi granicami

Zaprojektowana do chłodzenia nawet w najgorętszym otoczeniu.

Dostosowana do ekstremalnych warunków, pompa ciepła Elevate utrzymuje wydajność nawet w upalnym klimacie, zapewniając temperaturę wody na wyjściu -12°C przy temperaturze zewnętrznej do +55 °C — to idealny wybór dla zastosowań przemysłowych, procesowych lub wymagających krytycznego chłodzenia.

SYSTEM CENTRALNEGO STEROWANIA:

Uproszczona kontrola efektywnej pracy, większa elastyczność

eClimatic: Jedno centrum, pełna kontrola – Optymalizacja pracy systemów HVAC

Nasz zaawansowany System Centralnego Sterowania został zaprojektowany tak, aby zapewnić płynną integrację i łatwe zarządzanie rozwiązaniami z pompą ciepła.

- # Elastyczne i skalowalne rozwiązanie, które rośnie wraz z potrzebami
- # Umożliwia stopniowe inwestowanie, redukując koszty początkowe
- # Szybka instalacja i łatwa adaptacja do przyszłych potrzeb

1 centralny wyświetlacz, płynne sterowanie – proste zarządzanie aż 16 jednostkami



OBSZARY ZASTOSOWANIA

Dostosowane do każdego środowiska – Jedno rozwiązanie, nieskończone możliwości

ZASTOSOWANIA KOMERCYJNE



Budynki biurowe



Centra handlowe



Sklepy detaliczne



Hotele

ZASTOSOWANIA W OBIEKTACH OPIEKI ZDROWOTNEJ



Szpitala



Kliniki

ZASTOSOWANIA W BUDYNKACH MIESZKALNYCH



Apartamenty



Luksusowe domy

ZASTOSOWANIA W OBIEKTACH EDUKACYJNYCH



Uniwersytety



Luksusowe domy

ZASTOSOWANIA W OBIEKTACH ZWIĄZANYCH ZE STYLEM ŻYCIA



Siłownie



Baseny

ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE



Centra danych



Magazyny



Centra logistyczne



Fabryki

DANE TECHNICZNE

				DOSTĘPNE		
Elevate - YBH				45	60	
Tryb grzania						
Jednostka standardowa Parametry pracy przy pełnym obciążeniu *	HM1	Moc znamionowa 30/35°C	kW	44,2	63,1	
		COP 30/35°C	kW/kW	3,68	3,43	
	HM2	Moc znamionowa 40/45°C	kW	42,3	60,3	
		COP 40/45°C	kW/kW	3,07	2,9	
	HM3	Moc znamionowa 47/55°C	kW	40,6	57,8	
		COP 47/55°C	kW/kW	2,6	2,49	
	HM4	Moc znamionowa 55/65°C	kW	39,2	55,7	
		COP 55/65°C	kW/kW	2,19	2,12	
Sezonowa efektywność energetyczna **	HM1	SCOP 30/35°C	kWh/kWh	4,13	4,13	
		ηs grzanie 30/35°C	%	162	162	
		Etykieta energetyczna		A++	A++	
	HM2	SCOP 40/45°C	kWh/kWh	3,56	3,57	
		ηs grzanie 40/45°C	%	139,3	139,7	
	HM3	SCOP 47/55°C	kWh/kWh	3,23	3,18	
		ηs grzanie 47/55°C	%	126	124	
	HM4	Etykieta energetyczna		A++	A++	
		SCOP 55/65°C	kWh/kWh	2,90	2,78	
		ηs grzanie 55/65°C	%	113	108	
	Tryb chłodzenia					
	Jednostka standardowa Parametry pracy przy pełnym obciążeniu *	CM1	Moc znamionowa 12/7°C	kW	38,9	50,4
EER 12/7°C			kW/kW	2,77	2,67	
CM2		Moc znamionowa 23/18°C	kW	53,3	69,4	
		EER 23/18°C	kW/kW	3,6	3,5	
CM3		Moc znamionowa -2/-8°C	kW	22,2	28,6	
		EER -2/-8°C	kW/kW	1,72	1,63	
Sezonowa efektywność energetyczna **	SEER 12/7°C		kWh/kWh	4,9	4,75	
	ηs chłodzenie 12/7°C		%	193	187	
	SEER 23/18°C		kWh/kWh	6,61	6,32	
	SEPR 12/7°C		kWh/kWh	6,64	6,43	
	SEPR -2/-8°C		kWh/kWh	3,80	3,75	
Poziom hałasu — jednostka standardowa						
Moc akustyczna w trybie grzanie° - jednostka standardowa			dB(A)	80,6	83,8	
Ciśnienie akustyczne w trybie grzania w odległości 10m® - jednostka standardowa			dB(A)	48,7	51,9	
Poziom hałasu — jednostka standardowa + opcja LNCJ®			dB(A)	74,9	78,6	
Wymiary - Jednostka standardowa						
Długość			mm	1350	1350	
Szerokość			mm	1593	1593	
Wysokość			mm	2120	2120	
Waga robocza ®						
Waga robocza			kg	411	500	
Jednostka standardowa+ LNCJ®			kg	417	508	
Jednostka standardowa + LNCJ® + WTG® + DPEH®			kg	609	710	

*	Zgodnie z norm EN14511-3:2022.
**	Zgodnie z norm EN14825:2022, klimat redni
HM1	Tryb grzania 1. Warunki: temperatura wody na wejściu/wyjściu BPHE 30°C/35°C, temperatura powietrza zewnętrznego = 7°C term. suchy /6°C term. mokry, współczynnik zanieczyszczenia BPHE 0m2. K/W
HM2	Tryb grzania 2. Warunki: temperatura wody na wejściu/wyjściu BPHE 40°C/45°C, temperatura powietrza zewnętrznego = 7°C term. suchy /6°C term. mokry, współczynnik zanieczyszczenia BPHE 0m2. K/W
HM3	Tryb grzania 3. Warunki: temperatura wody na wejściu/wyjściu BPHE 47°C/55°C, temperatura powietrza zewnętrznego = 7°C term. suchy /6°C term. mokry, współczynnik zanieczyszczenia BPHE 0m2. K/W
HM4	Tryb grzania 4. Warunki: temperatura wody na wejściu/wyjściu BPHE 55°C/65°C, temperatura powietrza zewnętrznego = 7°C term. suchy /6°C term. mokry, współczynnik zanieczyszczenia BPHE 0m2. K/W
CM1	Tryb chłodzenia 1. Warunki: Temperatura wody na wejściu/wyjściu parownika 12°C/17°C, temperatura powietrza na zewnątrz 35°C, współczynnik zanieczyszczenia parownika 0m2. K/W
CM2	Tryb chłodzenia 2. Warunki: Temperatura wody na wejściu/wyjściu parownika 23°C/18°C, temperatura powietrza na zewnątrz 35°C, współczynnik zanieczyszczenia parownika 0m2. K/W
CM3	Tryb chłodzenia 3. Warunki: Temperatura wody na wejściu/wyjściu parownika -2°C/-8°C, temperatura powietrza na zewnątrz 35°C, współczynnik zanieczyszczenia parownika 0m2. K/W, glikol etylenowo-solankowy o stężeniu wagowym 30%
ηs grzanie 30/35°C & SCOP 30/35°C	Pogrubione wartości są zgodne z rozporządzeniem Ekoprojekt: (UE) nr 813/2013 dla aplikacji z pompą ciepła
ηs grzanie 30/40°C & SCOP 40/45°C	Pogrubione wartości są zgodne z rozporządzeniem Ekoprojekt: (UE) nr 813/2013 dla aplikacji z pompą ciepła
ηs grzanie 55/65°C & SCOP 55/65°C	Pogrubione wartości są zgodne z rozporządzeniem Ekoprojekt: (UE) nr 813/2013 dla aplikacji z pompą ciepła
ηs grzanie 47/55°C & SCOP 47/55°C	Pogrubione wartości są zgodne z rozporządzeniem Ekoprojekt: (UE) nr 813/2013 dla aplikacji z pompą ciepła
SEER 12/7°C & SEER 23/18°C	Dane pogrubione są zgodne z rozporządzeniem Ekoprojekt: (UE) nr 2016/2281 dla aplikacji komfortowego chłodzenia
SEPR 12/7°C & SEPR -2/-8°C	Dane pogrubione są zgodne z rozporządzeniem Ekoprojekt: (UE) nr 2016/2281 i nr 1095/2015 dotyczącym zastosowań chłodzenia procesowego.
Ⓢ	Norma EN 12102-1
Ⓢ	Norma EN 12102-1, metoda obliczania powierzchni otaczającej zgodnie z ISO 3744
Ⓢ	Opcja: LNCJ = Niski poziom hałasu
Ⓢ	Opcja: WTG = Zbiornik wody (100 l)
Ⓢ	Opcja: DPEH = Moduł hydrauliczny z podwójną pompą wysokociśnieniową eDrive
Ⓢ	Podane wartości mają charakter orientacyjny. Sprawdź tabliczkę znamionową urządzenia.
dbT	Temperatura termometru suchego
wbT	Temperatura termometru mokrego
BPHE	Lutowany płytowy wymiennik ciepła

OPCJE I AKCESORIA

Opis	Oznaczenie	Opis	Oznaczenie
Opcje akustyczne / wentylatorów/wymienników		Grzałka standardowej mocy do zbiornika wody	WTHS
Niska emisja hałasu: sztywna osłona akustyczna sprężarki	LNCJ	Filtr wody (akcesorium)	WFIF
LenGuard - ochrona antykorozyjna skraplacza	ACTR	Ochrona przeciwzamrożeniowa	
Ochrona wymiennika – górna kratka metalowe	CPGR	Zabezpieczenie przeciwzamrożeniowe wymiennika i rur do -20°C	APEP
Opcje układu ziębniczego		Zabezpieczenie przeciwzamrożeniowe wymiennika, rur i pomp do -20°C	APPP
Wykrywanie wycieku ziębnika	RLKD	Opcje sterowania	
Niska temperatura wody na wyjściu do -12°C	LLWT	Lennox Cloud - komunikacja GSM	CGSM
Jednostka dostarczana bez czynnika ziębniczego	UDWR	Lennox Cloud – komunikacja Ethernet	CETH
Zawór trzydrogowy do zaworu nadmiarowego ciśnienia	TWPR	Interfejs BACnet® MSTP	BNET
Opcje hydrauliczne		Interfejs RS485 ModBus	MBUS
Moduł hydrauliczny z pojedynczą pompą niskiego ciśnienia	SPLP	Interfejs ModBus/BACnet/Ethernet TCP/IP	MBIP
Moduł hydrauliczny z podwójną pompą niskiego ciśnienia	DPLP	Zaawansowany zdalny panel (akcesorium)	DM60
Moduł hydrauliczny eDrive z pojedynczą pompą niskiego ciśnienia	SPEL	Panel serwisowy (akcesorium)	DS60
Moduł hydrauliczny eDrive z podwójną pompą niskiego ciśnienia	DPEL	Sterowanie zdalne: wejście/wyjście styku sterującego	DCBO
Moduł hydrauliczny pojedynczą z pompą wysokiego ciśnienia	SPHP	Opcje elektryczne i bezpieczeństwa	
Moduł hydrauliczny z podwójną pompą wysokiego ciśnienia	DPHP	Elektroniczny licznik energii	ELME
Moduł hydrauliczny eDrive z pojedynczą pompą wysokiego ciśnienia	SPEH	Zabezpieczenie przed nieprawidłową kolejnością faz	PHCT
Moduł hydrauliczny eDrive z podwójną pompą wysokiego ciśnienia	DPEH	Inne opcje	
Zawór obejściowy do regulacji różnicy ciśnień z pompą eDrive (akcesorium)	BYVC	Podkładki antywibracyjne (dostarczane luzem)	AVUB
Naczynie wzbiorcze	EXTA	Drewniana obudowa do transportu na duże odległości	SLCR
Zbiornik wody 100L	WTNG		

Skontaktuj się z przedstawicielem handlowym firmy Lennox, aby potwierdzić, które opcje nie są zgodne z danym modelem.



Odkryj rozwiązania Lennox

W Lennox, jesteśmy naprawdę zaangażowani w zapewnienie Ci najlepszego doświadczenia komfortu termicznego. Projektujemy i produkujemy wysokiej jakości sprzęt do klimatyzacji, oferując najlepszą technologię, najinteligentniejsze oprogramowanie i naszą wyjątkową obsługę przez cały okres użytkowania Twojego sprzętu.



Odwiedź naszą stronę internetową i dowiedz się więcej o rozwiązaniach Lennox.

www.lennox.lennoxemea.com